

USINAGE – TOURNAGE 10 Machines

- ▶ 2 Tours CN verticaux DOSAN VT1100 – Volume pièce max : $\varnothing 1100 \times 1000$
- ▶ 1 Tour CN 9 axes DMG NT4300 – Volume pièce max : $\varnothing 660 \times 1540$
- ▶ 2 Tours CN DMG SL603 – Volume pièce max : $\varnothing 1000 \times 1000$
- ▶ 1 Tour CN DMG SL400 – Volume pièce max : $\varnothing 620 \times 958$
- ▶ 2 Tours CN DMG SL303 – Volume pièce max : $\varnothing 420 \times 709$
- ▶ 2 Tours CN DMG CL253 – Volume pièce max : $\varnothing 410 \times 520$

USINAGE - FRAISAGE 7 Machines

- ▶ 1 centre CN horizontal DMG NHX8000 – Volume pièce max : $\varnothing 1450 \times 1450$
- ▶ 1 centre CN horizontal DMG NHX6300 – Volume pièce max : $\varnothing 1050 \times 1300$
- ▶ 1 centre CN horizontal DMG NH6300DCG – Volume pièce max : $\varnothing 1050 \times 1300$
- ▶ 1 centre CN horizontal DMG NH5000 – Volume pièce max : $\varnothing 730 \times 900$
- ▶ 1 centre CN horizontal HELLER MCH450 – Volume pièce max : $\varnothing 1250 \times 1000$
- ▶ 1 centre CN vertical DMG SV50 – Volume pièce max : $1020 \times 510 \times 510$
- ▶ 1 centre CN vertical DMG GV503 – Volume pièce max : $\varnothing 550 \times 500$

METROLOGIE – 630 Appareils

- ▶ 1 salle climatisée de 80 m²
- ▶ 1 machine tridimensionnelle ZEISS 1000x1400x2400
- ▶ 1 projecteur de profil numérique KEYENCE 250x250x300
- ▶ 3 colonnes de mesures Hauteur 900
- ▶ 625 appareils de mesures suivis dont 60% digitaux

FINITION & TRACABILITE – 7 Machines

- ▶ 2 machines de microbillage / sablage
- ▶ 1 cabine de peinture
- ▶ 1 machine de nettoyage par ultrason
- ▶ 1 fontaine de nettoyage par dégraissant
- ▶ 1 étuve
- ▶ 1 machine de gravure laser Technomark

MECANOSOUDURE - 6 Postes

- ▶ 1 poste à souder à l'arc
- ▶ 2 postes à souder MIG et MIG pulsé refroidi
- ▶ 1 poste à souder TIG refroidi
- ▶ 1 poste de découpe plasma épaisseur 20 mm
- ▶ 1 poste de destruction ARC/AIR



Nos Moyens de Production



Plan de
relance

www.monnot-prod.com